#### ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61-106957

(5) Int Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和61年(1986)5月24日

F 02 M 7/20 19/00 21/02

Z - 7713 - 3G6657 - 3G

E - 7407 - 3G

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

69発明の名称

空燃比制御用アクチェータの取付け構造

②特 昭59-211761 顖

願 昭59(1984)10月8日 22出

松 ②発 明 者 立 IE 人 ⑫発 者 明 Щ 本 新 也 ⑫発 明 者 井 直 人 者 ⑫発 明 野 IE 高 中 愛三工業株式会社 创出 願 人 トヨタ自動車株式会社 创出 願 人

大府市共和町1丁目1番地の1 大府市共和町1丁目1番地の1 大府市共和町1丁目1番地の1 大府市共和町1丁目1番地の1 大府市共和町1丁目1番地の1

愛三工業株式会社内 愛三工業株式会社内 愛三工業株式会社内 愛三工業株式会社内

豊田市トヨタ町1番地

②代 理 人 弁理士 岡田 英彦

叨

### 1. 発明の名称

空燃比制御用アクチェータの取付け構造

### 2. 特許請求の範囲

燃料量制御用のニードルを備えたアクチェータ を、キャブレタボディに装着するための取付け構 造であって、前記キャプレターボディに対し抜き 差し可能に嵌込まれかつその内部には前記ニード ルに対する燃料計量オリフィスが形成されたシー ト部材へ、燃料計量オリフィスに対する前記ニー ドルの初期設定位置を調整しうるように、前記ア クチェータのニードル側を調整可能にねじ込んで ロックしたことを特徴とする空燃比制御用アクチ ェータの取付け構造。

### 3、発明の詳細な説明

### (産業上の利用分野)

この発明は、空燃比制御用アクチェータの取付 け構造に係り、例えば燃料流量制御用ステップモ ータの取付け構造に関するものである。

(従来の技術)

自動車の空燃比フィードバック気化器では、燃 料計量オリフィスの燃料通過面積を、コンピュー タからの指命に基いてアクチェータを介して変化 させるニードルが装着されている。このため、ニ ードルとオリフィスとの位置関係は、組付け時に 最適状態に設定される必要がある。この要請から、 例えば実開昭55-4373号のように、ニード ルのオリフィスに臨む位置が調整可能に装着され たものも開発されている。しかし、このものはオ リフィスを有するノズルがキャブレタボティに対 し可動状態で組付けているため、実使用時にノズ ルが動く腐れがあり、前述したニードルとオリフ ィスとの位置関係がずれ、最適燃料量が供給され ない場合も生じる。

一方、従来では、ニードルはアクチェータと共 にキャプレタボディに直接装着されるのが通常で あるため、単にアクチェータのみが何らかの原因 で故障しても、キャプレタ全体を交換しなければ ならない。つまり、測定機器の完備していない! 般市場では、ニードルとオリフィスとの位置決め

2

ができないため、キャブレター本体は正常であっても、キャブレター全体の交換作業が強いられ、この結果作業がきわめて煩わしいものとなっていた。

(発明が解決しようとする問題点)

そこで本発明は、ニードルとオリフィスとの位置関係が容易に調整することができ、しかも調整後は確実に初期設定状態に保持されること、およびアクチェータの故障時にはアクチェータユニットのみの交換を可能にせんとした。

(問題点を解決するための手段)

(実施例)

そして本発明では、次のようにして、その問題解決を図った。すなわち、キャブレターボディに対し抜き差し可能に被込まれかつその内部には前記ニードルに対する燃料計量オリフィスが形成されたシート部材へ、燃料計量オリフィスに対するが記ニードルの初期設定位置を調整しうるように、前記アクチェータのニードル側を調整可能にねじ込んでロックすることとしたのである。

- 3 -

ここへアクチェータ (ステップモータ9)の取付 けユニット U が 着脱可能に装着される。この取付 けユニット U は、シート 部材 1 1 および 間定用の ロックナット 1 2 を備えている。

一方、ステップモータ9はコンピュータからの 指令に基いて軸方向へ変位するニードル17を備 以下、本発明を負体化した実施例を図面にしたがって詳細に説明する。但し、図面ではLPG車の気化器を示す。

さて、図面において1はエアホーン2が冠着されたキャプレタボディであり、その内部にはエンジンに燃料を供給する吸気通路3が形成されており、この下流側にはアクセルペダルの路込み量に対応して開くスロットルバルブ4がスプリング(図示しない)にてバルブを閉じる方向に付勢された状態で取付けられている。

一方、吸気通路3の上流側にはベンチュリ5が 被合されており、その周面にはキャブレタボディ 1の内壁との間に形成された環状の隙間6と連通 するスリット7~7が複数か所に形成されている。 また、キャブレタボディ1の上部側面には、取付 け部8が一体に突出形成されており、ここには次 のようにしてステップモータ9が取付けられている 6第2回参照)。

すなわち、取付け部8には上記した隙間6と連 通する取付け穴10が側方から貫通されており、

- 4 -

えており、前記燃料計量オリフィス16に臨んでいる。また、ニードル17とモータ本体9aとの間には筒部11aの外方側の間口部へ螺入しうるねじ部18が形成されており、そのねじ込み量を調整することができ、そしてねじ部18に螺合されたロックナット12にて固定することができる。

なお、19はニードル17の復帰用のスプリングで、また20は取付け部8の開口端に嵌合されたシール用0リングである。

次に、ステップモータ9の取付け手順の一例を 説明する。

まず、キャプレタボディ1への装着に先立って、 前述した取付けユニットリを構成しておく。すな わち、ステップモータ9のニードル17棚をシート部材11に差込み、ねじ部18をシート部材1 1にねじ込むのであるが、このときには、オリフィス16に対するニードル17の突っ込み盤が予 め設定しておいた状態となるように、調整しなが

- 5 **-**

- 6 -

らねじ込む。この調整作業が完了したら、ロックナット12にて緊締してやる。こうすることで、オリフィス16とニードル17との位置関係が初期の設定状態で固定される。

上記のようにして取付けユニットリが構成されれば、次いでキャブレタボディ1に対する取付け作業がなされる。該作業では、シート部材11のシール部11は解を取付け孔10に差込み、フランジ部11bを取付け部8の開口端面に整合させたもとで、ピス等をねじ込んでやる。かくして、ステップモータ9の取付け作業が完了する。

上記のように、本例取付け構造によれば、取付けユニットをキャブレタボディ1への租付ける前に、ニードル17とオリフィス16との位置関係を容易に最適状態に調整することができるのはかのこと、この状態を確実にロックすることができる。すなわち、相付け後にもこの初期設定状態を保持することができるいできる。

また、取付けユニットし全体は、従来と異なり、

7 -

図は同分解斜視図である。

1 … キャブレタボディ 11 … シート部材

12…ロックナット

16… 燃料計量オリフィス

17…ニードル 18…ねじ部

出願人 愛三工業株式会社 代理人 弁理士 岡田英彦

キャプレタボディ1に対してシート部材11を介して間接的に取付けられているため、ピスを外すだけで、取付けユニットしのみを取り外すごとができ、つまりキャプレタ全体を取り外す必要がないため、容易にかつ短時間で交換作業をすることができまたユーザーにとっても、正常なキャプレタ本体は装着状態のまま、何ら交換する必要がないので、経費の節減にもつながる。

### (発明の効果)

以上詳述したように、本発明はニードルとオリフィスとの位置関係が調整可能であるとともに、この関係をロックすることができるため、調整後の位置関係の変化が回避され、初期設定状態が保持される。また、アクチェータ全体は可換構成であるため、キャプレターへの組付け後の保守点検がきわめて容易であり、アクチェータ故障時もユニットのみを交換すればよいため、ユーザーにとって経費の節減という効果をもたらすものである。4、図面の簡単な説明

第1図は本例取付け構造を示す縦断面図、第2

# 第 1 図

1 … キャブレタボデイ

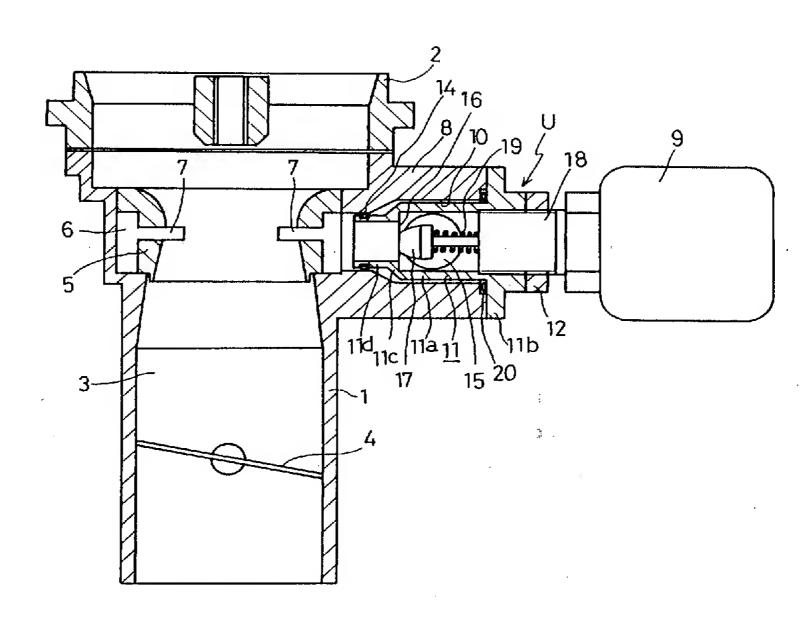
11… シート部材

12 … ロックナット

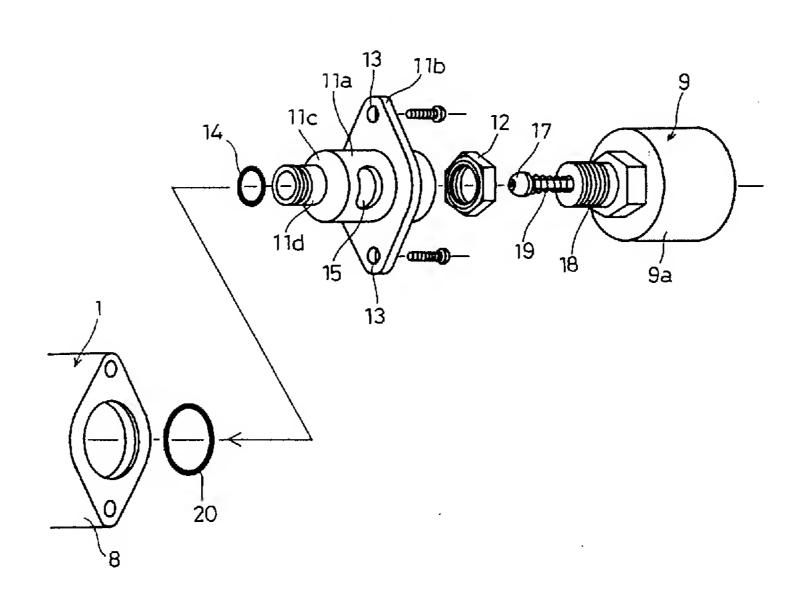
16 … 燃料計量オリフィス

17 … ニードル

18 … ねじ部



## 第 2 图



**PAT-NO:** JP361106957A

**DOCUMENT-IDENTIFIER:** JP 61106957 A

**TITLE:** MOUNTING CONSTRUCTION OF AIR-

FUEL RATIO CONTROLLING

**ACTUATOR** 

**PUBN-DATE:** May 24, 1986

## **INVENTOR-INFORMATION:**

NAME COUNTRY

TATEMATSU, MASATO YAMAMOTO, SHINYA

SARAI, NAOTO

NAKANO, MASATAKA

# **ASSIGNEE-INFORMATION:**

NAME COUNTRY

AISAN IND CO LTD N/A

TOYOTA MOTOR CORP N/A

**APPL-NO:** JP59211761

APPL-DATE: October 8, 1984

INT-CL (IPC): F02M007/20, F02M019/00, F02M021/02

## **ABSTRACT:**

PURPOSE: To surely perform initialization of a unit and simplify its replacement when the unit causes a trouble or the like, by removably mounting the unit of a valve seat and a needle control valve unit initially set

to a carburetor body.

CONSTITUTION: A control unit U, adjusting fuel supplied to a nozzle 7 in a Venturi 5 of a carburetor body 1, is fitted into a mounting hole 10 in a side surface of the body 1 and fixed by a screw or the like. When the control unit U is assembled, first the unit, screwing a threaded part 18 of a step motor 9 to a valve seat member 11 and adjusting by the thread 18 a diameter in an orifice 16, formed as a clearance between a valve seat part 11C and a needle valve 17, as the initialization, is fixed by a lock nut 12. This unit U, being fitted into the mounting hole 10, is assembled by fixing a flange part 11b and a mounting part 8 of the body 1 through a screw.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japio